

# SCHRAUBENKREISEL- PUMPE RV



## Anwendung

Die RV Pumpen sind die ideale Lösung, um Flüssigkeiten mit Festkörper zu fördern. Der Feststoffgehalt kann bis zu 60% erreichen und die Feststoffe können bis zu D 75mm sein (es hängt von der Größe der Pumpe ab). Sie sind geeignet für kleine Früchte, Oliven, Pilze, Hülsen, Fische usw.

Diese Pumpen eignen sich auch hervorragend in der Weinindustrie, besonders zum Überpumpen, wo eine hohe Durchflussmenge und minimale Zerstörung der Feststoffe beabsichtigt sind.

## Funktionsprinzip

Dank der Laufradform eignet sich die Pumpe zur Förderung feststoffhaltiger Medien.

## Bauweise und Eigenschaft

Monoblock-Pumpe.  
Schraubenkreiselpumpe.  
Pumpengehäuse mit Ablass.  
Pumpengehäuse mit Exzentrerspirale.  
Hoher Wirkungsgrad (>70%), geringere Leistungsaufnahme.  
IEC-Drehstrommotor, B35, 1500 U/min., IE2.  
Gleitringdichtung nach EN 12756 (DIN 24960 L1K).  
Anschlüsse nach DIN 11851.  
Maximale Größe der Feststoffe : Ø75mm.

## Technische Daten

### Materialien:

Medienberührende Bauteile	AISI 316L
Laterne	AISI 316L
Sonstige Bauteile	AISI 316L
<b>Gleitringdichtung:</b>	SiC/SiC/EPDM
O-Ringe	EPDM

### Anschlüsse:

DIN 11851  
CLAMP  
SMS

### Oberflächenqualität:

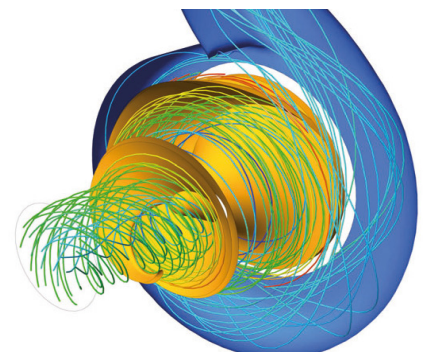
Oberfläche Mediumseite	Spiegel poliert
Oberfläche Aussenseite	Matt poliert

### Betriebsgrenzwerte:

Maximale Förderleistung	180 m <sup>3</sup> /h
Maximale Förderhöhe	22 m
Maximaler Betriebsdruck	10 bar
Temperaturbereich	von -10 bis +120°C +140°C (SIP, max. 30 min)
Maximale Drehzahl	1800 U/min

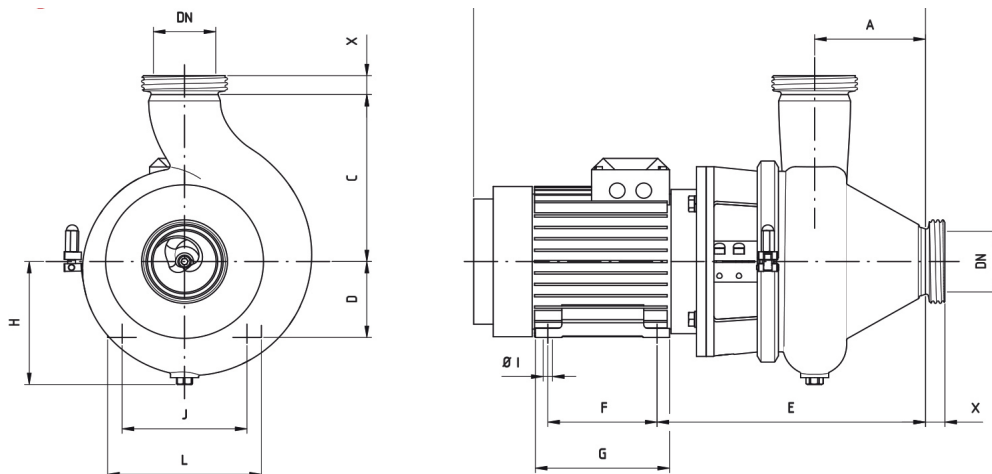
## Optionen

SMS, Clamp, Macon, Garolla, FIL, RJT, DIN Flansche...Anschlüsse.  
Schaltkasten CE mit 10 m Kabel und Stecker.  
Transportwagen aus Edelstahl.  
Fernbedienung.  
Motorabdeckung und regelbare Füße.  
Motor mit Frequenzumformer.



Schraubenförmiges Laufrad entworfen mit CFD  
(Computational Fluid Dynamics)

## Abmessungen



### Abmessungen X

Pumpe	DN	DIN	SMS	CLAMP	RJT
RV-65	65 2 1/2"	25	27	28,5	21,5
RV-80	80 3"	25	27	29	21,5
RV-100	100 4"	30	30	21,5	22

Pumpe	Feststoff Ø
RV-65	45
RV-80	60
RV-100	75

Pumpe	kW	Motor	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	L	kg
RV-65	0,75	80	95	463	190	80	258	100	125	130	10	125	160	26
RV-80	2,2	100	142	606	220	100	344	140	172	163	12	160	197	49
RV-100	4	112	159	656	250	112	376	140	172	186	12	190	220	67