

Membrandruckkessel

SF

Anwendung

Die SF Behälter sind ideal geeignet für Hochdruckenwendungen. Zu diesen gehören Druckerhöhungs-, Wärmeausdehnungs- und Druckschlagdämpfungsanlagen, die in mehrstöckigen Gebäuden wie Hotels, Krankenhäusern und Geschäftszentren zu finden sind.

Das Design ermöglicht es Ihnen, die Behältermembrane bei Bedarf auszutauschen und das eingebaute Manometer vereinfacht die Kontrolle des Systemdrucks.

Die SF Behälter werden an mehreren Stellen der Fertigung qualitätsgetestet. Die Behälter bieten das beste Preis-Leistungs-Verhältnis und werden Ihnen bei regelmässiger Wartung* jahrelang dienen.



Eigenschaften

- Maximaler Betriebsdruck: bis 16 bar (25 bar auf Anfrage)
- Eingebautes Manometer
- Zulassungen: ISO 9001, CE
- Austauschbare EPDM-Membrane
- Betriebstemperatur -5°C bis 90°C

Inhalt [Liter]	Form	Druck max. [bar]	Anschluss [Zoll]	Höhe [cm]	Ø [cm]	Gewicht [kg]
100	stehend	16	1" IG	99	46	28
200	stehend	16	1¼" IG	112	59	68
300	stehend	16	1¼" IG	123	64	79
500	stehend	16	1¼" IG	155	75	115
750	stehend	10	2" IG	195	75	110

* Wir empfehlen eine Überprüfung des Vordrucks in dreimonatigen Abständen.