

## Réservoirs de pression à membrane

SF

### Utilisation

Les réservoirs SF sont parfaitement adaptés pour des applications qui requièrent des hauts niveaux de pression. Ces applications incluent les systèmes de surpression, l'expansion thermique et l'atténuation des coups de bélier dans les immeubles à plusieurs étages comme par exemple les hôtels, les hôpitaux ou les centres commerciaux.

La conception des membranes interchangeable du réservoir vous permet de changer la vessie rapidement et le manomètre incorporé permet une lecture rapide de la pression.

Les réservoirs de la série SF subissent plusieurs contrôles de qualité durant toutes les étapes de production. Ces réservoirs sont conçus pour répondre à vos besoins sur le long terme.



### Caractéristiques

- Pression max. de service: jusqu'à 16 bar (sur demande 25 bar).
- Manomètre intégré.
- Certifié: ISO 9001, CE.
- Membrane en EPDM remplaçable.
- Température de service -5°C jusqu'à 90°C.

Volume [Litre]	Forme	Pression max. [bar]	Raccordement [pouce]	Hauteur [cm]	Ø [cm]	Poids [kg]
100	vertical	16	1" IG	99	46	28
200	vertical	16	1¼" IG	112	59	68
300	vertical	16	1¼" IG	123	64	79
500	vertical	16	1¼" IG	155	75	115
750	vertical	10	2" IG	195	75	110

\* Nous recommandons de contrôler la contre-pression d'air tous les 3 mois.