

Baupumpen

SUPERSAND

- Tauchpumpen für Sandwasser.
- Hergestellt aus hochwertigen und widerstandsfähigen Materialien.
- Diese Pumpen werden im Bausektor zum Auspumpen von Fundamenten, Unterführungen, Stollen usw. eingesetzt.
- Der Zwischenraum zwischen dem Motorgehäuse und dem Pumpengehäuse gewährleistet die Kühlung des Motors, auch wenn der Pegel des zu pumpenden Wassers sehr niedrig ist.
Pumpengehäuse und das Motorgehäuse bestehen aus rostfreiem Stahl AISI 304. Das offene mehrkanalige Laufrad besteht aus gehärtetem abriebbeständigem Grauguss. Pumpengehäuse-Deckel aus gehärtetem Grauguss. Die Welle besteht aus rostfreiem Stahl AISI 403. Ölgekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid.
- Inkl. Motorschutzschalter für Supersand 300 und 500. (Supersand 1000 bauseitiger Motorschutzschalter nötig)
- Pumpen ohne Schwimmerschalter (Option möglich).
- Schutzart IP 68, Isol. Klasse F, Max. Temperatur der Flüssigkeit 40°C.
- PH-Wert 6 – 11, Anschlusskabel 10m H07RNF.



Technische Daten

Pumpentyp	P ₂ [kW]	Nennspannung [V]	Nennstrom [A]	H _{max.} [m]	Q _{max.} [l/min.]
SUPERSAND 300	2,2	3x400	6,2	22	750
SUPERSAND 500	3,7	3x400	7,6	27	1100
SUPERSAND 750	5,5	3x400	11,6	29	1690
SUPERSAND 1000	7,5	3x400	11,6	40	1800

Leistungstabelle

Pumpentyp	Förderhöhe [m]						
	5	10	15	20	25	30	35
	Fördermenge [l/min]						
SUPERSAND N 300	870	702	498	195			
SUPERSAND N 500	1097	952	785	570	300		
SUPERSAND N 750	1690	1500	1240	930	540		
SUPERSAND N 1000	1800	1670	1500	1305	1095	800	437

Option

Motorschutz 400V für den Bau-Stellen und Industrieinsatz. Siehe Seite 8.005



Abmessungen

Pumpentyp	A	B	Anschluss	Ausgang Pumpe	Festkörper	[kg]
SUPERSAND 300	550	235	Storz 75	G 3"	8	39
SUPERSAND 500	550	235	Storz 75	G 3"	8	44
SUPERSAND 750	610	286	Storz 100	G 4"	9	75
SUPERSAND 1000	661	286	Storz 100	G 4"	10	77

