

Baupumpen

- Tauchpumpen für Sandwasser.
- Hergestellt aus hochwertigen und widerstandsfähigen Materialien.
- Diese Pumpen werden im Bausektor zum Auspumpen von Fundamenten, Unterführungen, Stollen usw. eingesetzt.
- Der Zwischenraum zwischen dem Motorgehäuse und dem Pumpengehäuse gewährleistet die Kühlung des Motors, auch wenn der Pegel des zu pumpenden Wassers sehr niedrig ist. Pumpengehäuse und das Motorgehäuse bestehen aus rostfreiem Stahl AISI 304. Das offene mehrkanalige Laufrad besteht aus gehärtetem abriebbeständigem Grauguss. Pumpengehäuse-Deckel aus gehärtetem Grauguss. Die Welle besteht aus rostfreiem Stahl AISI 403. Ölgekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid.
- Inkl. Motorschutzschalter für Supersand 300 und 500. (Supersand 1000 bauseitiger Motorschutzschalter nötig)
- Pumpen ohne Schwimmerschalter (Option möglich).
- Schutzart IP 68, Isol. Klasse F, Max. Temperatur der Flüssigkeit 40°C.
- PH-Wert 6 – 11, Anschlusskabel 10m H07RNF.

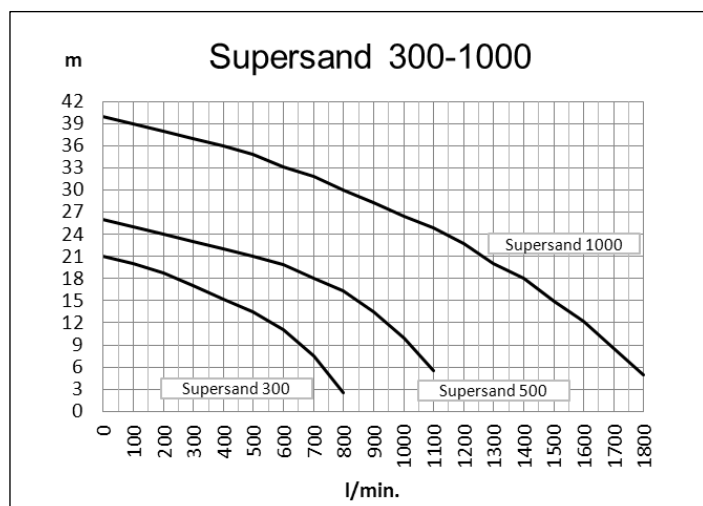
SUPERSAND



Technische Daten

Pumpentyp	P ₂ [kW]	Nennspannung [V]	Nennstrom [A]	H _{max.} [m]	Q _{max.} [l/min.]
SUPERSAND 300	2,2	3x400	6,2	21	750
SUPERSAND 500	3,7	3x400	7,6	26	1100
SUPERSAND 1000	7,5	3x400	11,6	40	1800

Leistungskennlinien



Option

Motorschutz 400V für den Baustellen und Industrieinsatz. Siehe Seite 8.005



Abmessungen

Pumpentyp	A	B	Anschluss	Ausgang Pumpe	Festkörper	[kg]
SUPERSAND 300	550	235	Storz 75	G 3"	8	43
SUPERSAND 500	550	235	Storz 75	G 3"	8	46
SUPERSAND 1000	661	286	Storz 100	G 4"	10	78

