

Pompes de chantier

SAND 180 / 250

- Pompes submersibles pour l'eau contenant du sable.
- Fabrication avec des matériaux de haute qualité et de grande résistance.
- Ces pompes sont prévues pour le drainage de fouilles de fondation, de caves, de passages souterrains etc.
- Le vide entre la carcasse extérieure et celle du stator permet le refroidissement même si le niveau de l'eau à pomper est très bas.
- Corps de pompe et support moteur en exécution acier inoxydable AISI 304, l'arbre en acier inoxydable AISI 316.
- La roue multicanale est en acier inoxydable spécial.
- Garniture mécanique double en carbure de silicium et graphite/céramique dans un bain d'huile.
- Modèle 1x 230V avec condensateur et protection thermique.
- Modèle 3x 400V avec disjoncteur moteur.
- Modèle 1x 230V avec ou sans flotteur, 3x400V sans flotteur.
- Protection IP 68. Isolation classe F., température max du liquide 50°C.
- Câble électrique 10m H07RNF.



Données techniques

Modèles	P ₂ [kW]	Tension [V]	Intensité [A]	H _{max.} [m]	Q _{max.} [l/min.]
SAND 180	1,1	1x230	9,5	17,5	500
SAND 250	1,8	3x400	4,6	18,5	600

Performances

Modèles	Q									
	l/min. 0	50	100	200	300	400	500	600	700	
	m ³ /h 0	3	6	12	18	24	30	36	42	
H=Hauteur de relevage [m]										
SAND 180		16	14,5	12	9	6,1	3	---	---	
SAND 250		17	16	14	11	8,1	5	2	---	

Dimensions

Modèles	A	B	C	D	Raccord	Corps solides	[kg]
SAND 180	G 2" F	203	230	446	Storz 55	10	21
SAND 250	G 2" F	203	230	446	Storz 55	10	25

Option

Protection moteur 400V pour chantiers et usages industriels. (Voir page 8.005)

