

Baupumpen

SAND 180 / 250

- Tauchpumpen für Sandwasser.
- Hergestellt aus hochwertigen und widerstandsfähigen Materialien.
- Diese Pumpen werden im Bausektor zum Auspumpen von Fundamenten, Unterführungen, Stollen usw. eingesetzt.
- Der Zwischenraum zwischen dem Motorgehäuse und dem Pumpengehäuse gewährleistet die Kühlung des Motors, auch wenn der Pegel des zu pumpenden Wassers sehr niedrig ist.
- Pumpengehäuse und das Motorgehäuse bestehen aus rostfreiem Stahl AISI 304, die Welle aus rostfreiem Stahl AISI 316.
- Das offene mehrkanalige Laufrad besteht aus einem speziellen Edelstahl.
- Ölgekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Sic/Sic und Kohle/Keramik.
- 1x230V Modell mit Kondensator und thermischen Motorschutz integriert.
- 3x400V Modelle mit externem Motorschutzschalter.
- 1x230V Modelle mit oder ohne Schwimmerschalter, 3x400V ohne Schwimmer.
- Schutzart IP 68, Isol. Klasse F, Max. Temperatur der Flüssigkeit 50°C.
- Anschlusskabel 10m H07RNF.



Technische Daten

Pumpentyp	P ₂ [kW]	Nennspannung [V]	Nennstrom [A]	H _{max.} [m]	Q _{max.} [l/min.]
SAND 180	1,1	1x230	9,5	17,5	500
SAND 250	1,8	3x400	4,6	18,5	600

Leistungstabelle

Pumpentyp	Q								
	l/min. 0	50	100	200	300	400	500	600	700
	m ³ /h 0	3	6	12	18	24	30	36	42
H=Totale Höhe [m]									
SAND 180		16	14,5	12	9	6,1	3	---	---
SAND 250		17	16	14	11	8,1	5	2	---

Abmessungen

Pumpentyp	A	B	C	D	Anschluss	Festkörper	[kg]
SAND 180	G 2" IG	203	230	446	Storz 55	10	21
SAND 250	G 2" IG	203	230	446	Storz 55	10	25

Option

Motorschutz 400V für den Baustellen-und Industrieinsatz. (Siehe Seite 8.005)

