

Pompes de chantier

SAND

- Pompes submersibles pour l'eau contenant du sable (sans Vortex 50).
- Fabriquées avec des matériaux de haute qualité.
- Carcasse et roue bicanale ouverte en fonte.
- Arbre en acier inoxydable.
- Moteur à bain d'huile.
- Garniture mécanique en carbure de silicium à bain d'huile Viton pour les modèles SAND 50 et SAND 100.
- Garniture mécanique double en carbure de silicium dans un bain d'huile pour les pompes SAND 300.
- Garnitures mécaniques en graphite/céramique et bague d'étanchéité pour le modèle VORTEX 50.
- Modèle 1x 230V avec condensateur et protection thermique dans la boîte.
- Modèle 3x 400V avec protection moteur.
- Modèle 1x 230V avec ou sans flotteur, 3x400V sans flotteur.
- Protection IP 68, classe isolation F, température max. du liquide pompé 50°C. PH 6 – 11, câble électrique 10m H07RNF.

SAND 300



Vortex 50



SAND 50



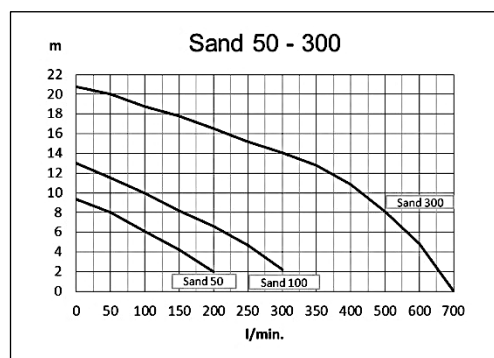
SAND 100



Données techniques

Modèles	P ₂ [kW]	Tension [V]	Intensité [A]	H _{max.} [m]	Q _{max.} [l/min.]
SAND 50	0,37	1x230	2,9	9.4	200
Vortex 50	0,37	1x230	2,9	7	180
SAND 100	0,75	1x230	6,5	13	350
SAND 300	2,2	3x400	5,1	21	700

Performances



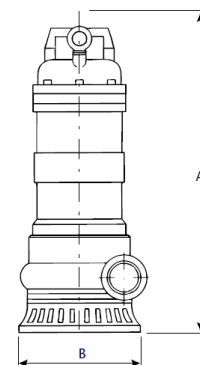
Option

Protection moteur 400V pour les chantiers et usages industriels



Dimensions

Modèles	A	B	Raccord	Refoulement	Corps solides [mm]	[kg]
SAND 50	308	170	Storz 55	G 1 1/4" F	---	11
Vortex 50	308	170	G 1 1/4" F	G 1 1/4" F	20	11
SAND 100	425	165	Storz 55	G 1 1/2" F	---	22
SAND 300	525	210	Storz 75	G 3" F	---	40



Sous réserve de modifications