

## Baupumpen

## SAND

- Tauchpumpen für Sandwasser (ohne Vortex 50).
- Hergestellt aus hochwertigen und widerstandsfähigen Materialien.
- Pumpengehäuse und Zweikanallaufwerk aus Grauguss. Antriebswelle aus rostfreiem Stahl.
- Ölgefüllter Tauchmotor.
- Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid und Öldichtungsring aus Viton bei den Modellen SAND 50 und SAND 100.
- Ölgekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid bei der Pumpe SAND 300.
- Gleitringdichtung aus Graphit/Aluminiumoxyd und Öldichtungsring beim Modell VORTEX 50.
- 1x230V Modelle mit Kondensator und thermischem Motorschutz.
- 3x400V Modelle mit Motorschutzschalter.
- 1x230V Modelle mit oder ohne Schwimmerschalter, 3x400V ohne Schwimmer.
- Schutzart IP 68. Isol. Klasse F, Max. Temperatur der Flüssigkeit 50°C.
- PH-Wert 6 – 11, Anschlusskabel 10m H07RNF.

SAND 300



Vortex 50



SAND 50



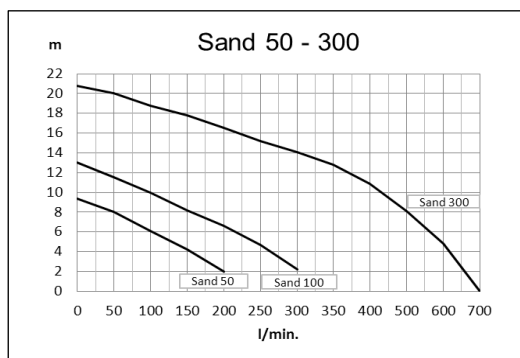
SAND 100



### Technische Daten

Pumpentyp	P <sub>2</sub> [kW]	Nennspannung g [V]	Nennstrom [A]	H <sub>max.</sub> [m]	Q <sub>max.</sub> [l/min.]
SAND 50	0,37	1x230	2,9	9.4	200
Vortex 50	0,37	1x230	2,9	7	180
SAND 100	0,75	1x230	6,5	13	350
SAND 300	2,2	3x400	5,1	21	700

### Leistungslinien



### Option

Motorschutz 400V für den Baustellen- und Industrieinsatz. (Siehe Seite 8.005)



### Abmessungen

Pumpentyp	A	B	Anschluss	Ausgang Pumpe	Festkörper [mm]	[kg]
SAND 50	308	170	Storz 55	G 1¼" IG	--	11
Vortex 50	308	170	G 1¼" IG	G 1¼" IG	20	11
SAND 100	425	165	Storz 55	G 1½" IG	--	22
SAND 300	525	210	Storz 75	G 3" IG	--	40

